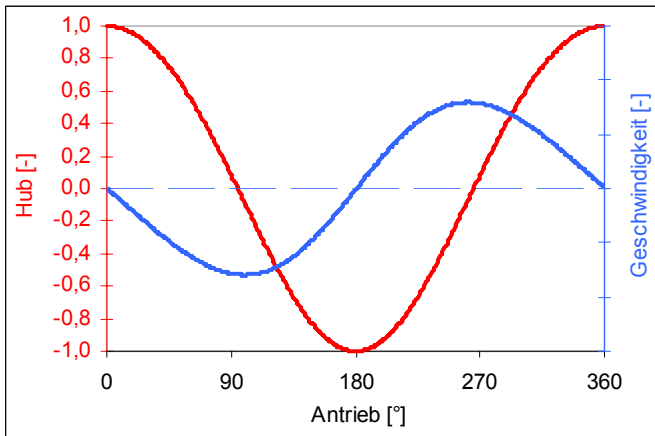


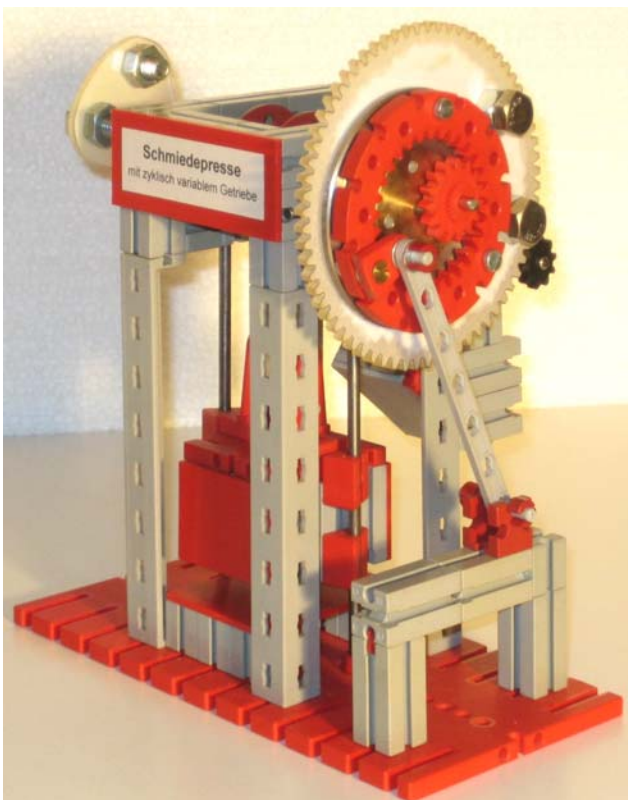
Hubdiagramm konventionelle Exzenterpresse

Exzenterantrieb mit konstantem Getriebe

- hohe Hubzahlen
- günstiger Energieverbrauch
- große Steifigkeit
- der sinusförmige Hubverlauf entspricht nicht den technologischen Anforderungen



Funktionsmodell Schmiedepresse

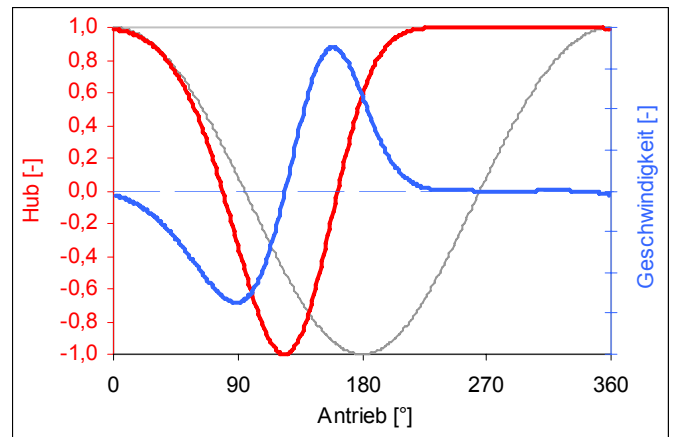


Montage beliebig auf einem freien Wellenende oder zwischen 2 Lagern

Hubdiagramm Schmiedepresse

Exzenterantrieb mit zyklisch variablem Getriebe

- ausgeprägte Rast im oberen Totpunkt
- kurze Druckberührzeit
- schneller Rückhub

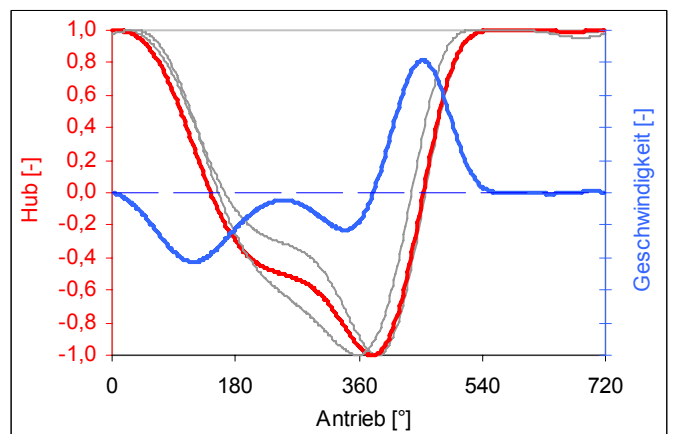


grau: konventionelle Presse

Hubdiagramm Tiefziehpresse

Exzenterantrieb mit zyklisch variablem Getriebe

- ausgeprägte Rast im oberen Totpunkt
- langsames Aufsetzen auf das Werkstück
- Aufsetzzone einstellbar
- Hubverlauf im Umformbereich veränderbar



grau: alternative Einstellungen